



G.B. F.LLI BERTONCELLO

Together for innovative solutions



Forni con sistema di sottovuoto e azoto pressurizzato



Furnaces with vacuum system and purged nitrogen

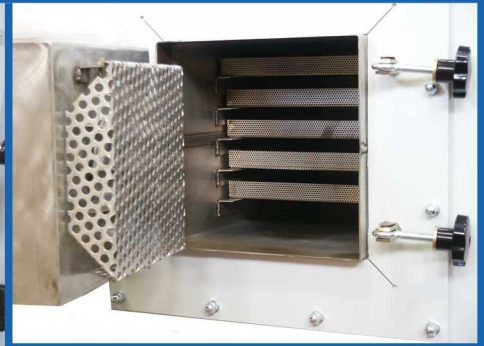


VANTAGGI

- Il forno può essere usato per tutti i prodotti in qualsiasi lega di metalli preziosi e non ed è adatto anche al trattamento di prodotti di microfusione con eventuali pietre preziose.
- Processo di lavoro in camera sottovuoto e in presenza di azoto.
- Ciclo di riscaldamento e ciclo di raffreddamento forzato in esecuzione automatica e programmabile a mezzo PLC con possibilità di memorizzare ricette di lavoro.
- GB HIGH-TECH. Tramite un video terminale di tipo touch screen l'operatore viene guidato passo passo nella programmazione del forno.
- Camera di trattamento termico con ventilazione interna del gas di protezione e prelavaggio con gas a inizio ciclo
- Autodiagnosi ed eventuali allarmi a video con richiamo sonoro.
- Avviso di fine ciclo con richiamo sonoro.
- Aumento consistente della resistenza meccanica e della durezza dei prodotti.
- Assoluta omogeneità dei risultati, assieme alla totale assenza di ossidazione e al mantenimento del colore brillante nei prodotti finiti.
- GAMMA: marchio di garanzia per l'indurimento

HIGHLIGHTS

- The furnace is used for all the products made of every precious and non precious metals alloys and it can be used for the treatment of casting products with precious stones, too.
- Working cycle in vacuum chamber with nitrogen gas injection.
- Automatic heating and forced cooling cycle programmable by PLC, with the possibility of recording working datasheets.
- GB HIGH-TECH. The operator is guided step by step by a touch screen video in the furnace setting.
- Heating treatment chamber with internal ventilation of the inert gas and purging at the beginning of the cycle
- Self-diagnosing and possible alarms with buzzer
- Buzzer alarm at the end of the cycle.
- Substantial increase of the mechanical resistance and hardness of the products.
- Absolute homogeneity of the results without oxidation and preserving the shining colour of the finished products
- GAMMA: the hallmark for hardening



Modello Model	Gamma 2	Gamma
Dimensioni camera Chamber dimensions	220 x 220 x 220h mm	320 x 430 x 320h mm
Dimensioni vassoi Trays dimensions	203 x 203 x 30h mm	300 x 400 x 30h mm
Numero vassoi Number of trays	3	5
Temperatura massima Maximum temperature	390° C	390° C
Potenza riscaldamento Heating power	3 kW	6,5 kW
Camera di lavoro sottovuoto Vacuum working chamber	✓	✓
Programmazione ciclo di riscaldamento Heating cycle setting	✓	✓
Programmazione ciclo di raffreddamento lento Slow cooling cycle setting	✓	✓
Programmazione ciclo di raffreddamento veloce Fast cooling cycle setting	✓	✓
Programmazione ciclo di lavoro Working cycle setting	✓	✓
Numero programmi memorizzabili Number of storable programs	100	100
Alimentazione elettrica Power supply	230 V - 50/60 Hz - 1 ph	230/400 V - 50/60 Hz - 3 ph
Dimensioni Dimensions	73 x 90 x 69h cm	72 x 105 x 168h cm
Peso Weight	120 kg	300 kg



Macchina conforme alla marcatura CE - Garanzia 12 mesi solo se vengono utilizzati ricambi e/o consumabili originali. G.B. F.LLI BERTONCELLO S.R.L. si riserva, in fase di progetto o costruzione, di apportare eventuali modifiche tecniche per migliorare i propri prodotti senza alcun preavviso.



In compliance with CE marking - Warranty 12 months only if original spare parts and/or consumables are used. G.B. F.LLI BERTONCELLO S.R.L. reserves, under design and assembly, the right to modify, supplement and improve the own products at any time without prior warning.



G.B. F.LLI BERTONCELLO

Together for innovative solutions



Sede/Address: Via Col Roigo, 22 Z.I. 36060 Romano D'Ezzelino (VI) - Italy

Tel. + 39 0424 31852 (R.A.) - Fax +39 0424 510478 www.gb-bertoncello.com email: gb.bertoncello@gb-bertoncello.com